

meler 



GLUING  
SOLUTIONS

**MACRO  
FOAM**

**Unidad de fusión, espumado y bombeo** para adhesivos hotmelt  
**Proporción de espumado hasta un 65%** (dependiendo del adhesivo)  
**Fácil de ajustar**, uso sencillo del sistema de control de parámetros

## SISTEMAS DE ESPUMADO

Meler ha desarrollado una nueva gama de equipos para la fusión, espumado y bombeo de adhesivos hotmelt y PUR : La Serie Macro Foam.

Esta serie se ofrece con distintas capacidades de tanque: 35, 50 o 120 litros. Los equipos van dirigidos a aplicaciones tanto continuas como intermitentes.\*

El proceso de espumado consiste en mezclar el adhesivo hotmelt con gas inerte bajo ciertas condiciones de presión y temperatura. Al aplicar la mezcla, el gas se expande creando una estructura de células cerradas (foam).

El foam se aplica mediante un sistema de aplicación directa, sin recirculación. Dicho sistema ofrece una mezcla estable de gas y adhesivo tanto en porcentaje como en una distribución uniforme.

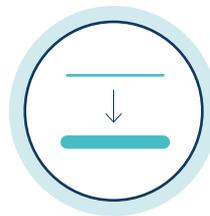
\* Duración de intermitencia en función del tipo de adhesivo. Generalmente hasta 30 segundos.

### VENTAJAS



#### MAYOR TIEMPO ABIERTO

Permite la utilización de un mayor número de adhesivos con diferentes características.



#### AUMENTO DEL VOLUMEN

Tras ser aplicado, su volumen aumenta, proporcionando un sellado hermético en las cavidades.



#### HOMOGENEIDAD

Gracias al sistema directo se obtienen valores constantes de gasificación permitiendo velocidades altas de aplicación.



#### REDUCCIÓN DEL CONSUMO DE ADHESIVO

Hasta en un 65% en función del adhesivo empleado.



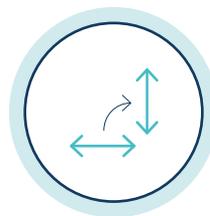
#### LA MÁS ALTA CALIDAD DE FOAM

El foam generado es aplicado directamente sin recirculación obteniendo una gran homogeneidad.



#### RAPIDEZ DE AJUSTE

Únicamente se ajustan 3 parámetros para el funcionamiento del equipo: Temperatura, presión de mezcla y presión de gas.

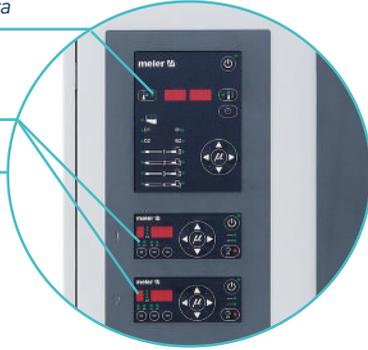


#### APLICACIÓN VERTICAL

Mayor consistencia en superficies verticales.

Control de la temperatura

Control de la presión de aplicación del foam



## PANEL DE CONTROL

- > Rango de temperaturas: desde 40°C hasta 200°C
- > Control de la presión de aplicación del foam. La cantidad aplicada es proporcional a la presión.
- > Contacto externo del motor ON/OFF
- > Control externo para la presión del foam.

## ALARMA DE NIVEL DE GAS ALARMA DE NIVEL DE ADHESIVO TEMPERATURAS OK

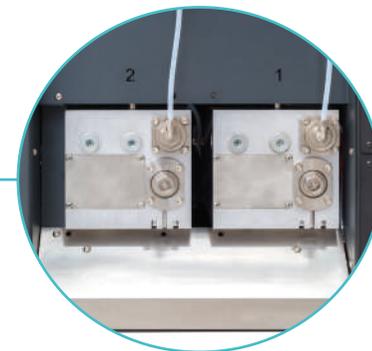
## DEPÓSITO CALEFACTADO

- > Capacidad: 35/ 50/ 120 litros
- > Versión PUR con tapa estanca (50 litros)
- > Capacidad de fusión: Un tanque por hora (\*)

(\*) en función del adhesivo

## PRESIÓN DEL GAS

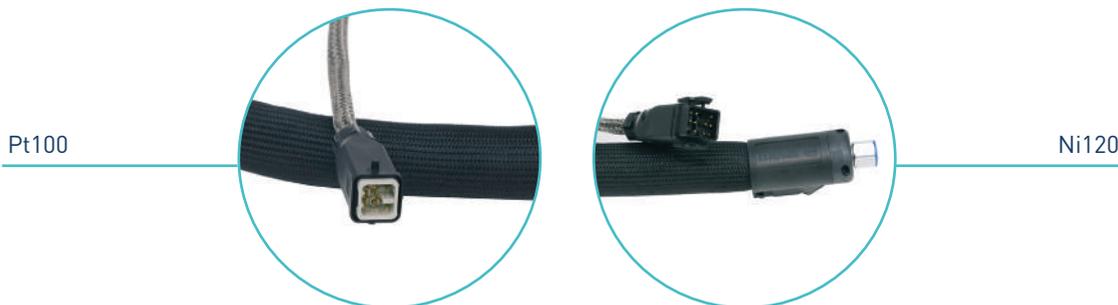
## PRESIÓN VÁLVULA BYPASS



Fácil acceso al conjunto motor-bomba mediante un armario eléctrico desplazable

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen del tanque	35, 50 y 120 litros (Versión PUR con tapa estanca para 50)
Capacidad de bombeo de la mezcla adhesivo-gas	1.6, 3.3, 6.6 cc/rev
Capacidad de fusión	Un tanque por hora (*)
Numero de bombas	2 (35, 50); 4 (120)
Número de conexiones hidráulicas	1 por bomba
Número de conexiones eléctricas	Hasta 4 salidas
Potencia del motor	1.100 W
Velocidad de la bomba	10-140 rpm recomendada (0-150 rpm)
Rango de temperaturas	40 a 200°C
Control de temperaturas	RTD $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ ( $\pm 1^{\circ}\text{F}$ )
Presión máxima de aplicación de la mezcla	85 bar (1.233 psi)
Tipo de válvula bypass	Neumática
Potencia máxima de instalación (a 230 VAC)	10.750 W (1 simple pump/ 2 outputs) (35) 12.780 W (1 simple pump/ 2 outputs) (50) 17.050 W (1 single pump/ 2 outputs) (120)
Funciones externas	Salida temperaturas OK Alarma de bajo nivel de adhesivo Alarma de bajo nivel de gas Activación de standby Contactos externos de habilitación de salidas Contacto externo Motor ON/OFF Control externo de presión del foam
Conexiones eléctricas	3N~ 400V 50 Hz/ 60 Hz + PE
Opciones	Sistema de aire seco para PUR
Dimensiones (L x W x H)	1.080 x 510 x 1.600 mm (35, 50) 1.080 x 875 x 1.600 mm (120)
* En función del tipo de adhesivo.	



Los equipos Macro Foam pueden ser suministrados con un amplio rango de mangueras y aplicadores Meler, versiones de sensor Pt100 como Ni120 para control de la temperatura.

Para más información contacte con su delegación Focke Meler más cercana:

**meler** 

**Focke Meler Gluing Solutions, S.A.**  
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43  
E-31160 Orkoien - Navarra - Spain  
Phone: +34 948 351 110  
Fax: +34 948 351 130  
info@meler.eu - [www.meler.eu](http://www.meler.eu)

A Focke Group Company



Management System  
ISO 9001:2008  
www.tuv.com  
ID: 9105030748

