



Serie Macro

Gruppo fusore con elevata capacità di fusione per adesivi in granuli.
Per applicazioni a portata continua, con dosaggi precisi.
Accesso alla zona di carico ampio e comodo.

- La portata di questa apparecchiatura ha un ampio campo di regolazione manuale e automatica e può essere impostata regolando la velocità del motore della pompa da 10-80 giri/min.
- Accesso alla zona di carico ampio e comodo.
- I collegamenti elettrici e idraulici possono trovarsi sia nella parte posteriore sia nella parte laterale del gruppo, a seconda delle necessità dell'applicazione (max. due pompe).
- La valvola bypass delle pompe costituisce un importante elemento di sicurezza che consente di limitare la pressione massima nel sistema.
- Grazie ai pannelli smontabili e all'armadio elettrico mobile, è possibile accedere rapidamente all'interno del gruppo, la cui manutenzione risulta facilitata.

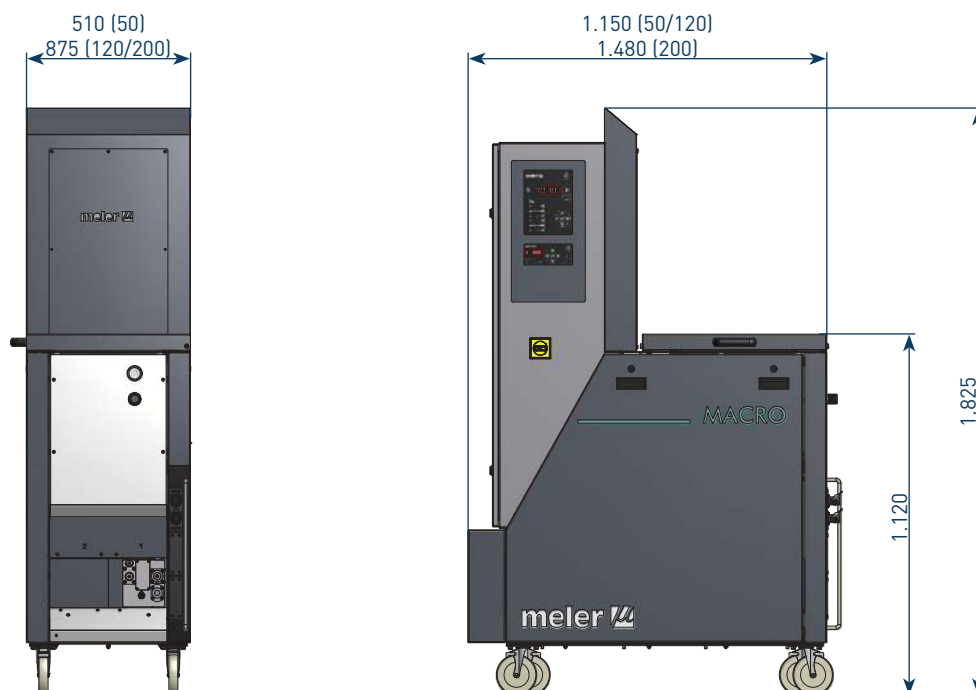
UTILIZZI PRINCIPALI

Produzione di materassi, produzione di filtri aria, prefusione per operazioni di laminazione, dell'assemblaggio in generale.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Volume del serbatoio	50, 120 e 200 litri		
Capacità di pompaggio (*)	1, 2.5, 4, 8, 15, 20 e 30 cc/rev pompa singola		
	2x0.93, 2x1.86, 2x3.71 e 2x4.8 cc/rev pompa doppia		
Capacità di fusione (*)	Un serbatoio all'ora		
Numero di pompe	Fino a 2 pompe (50), fino a 4 pompe (120 o 200)		
Numero di uscite idrauliche	2 per pompa		
Numero di uscite elettriche	2 o 4 uscite (versione standard)		
Potenza motore	0.375, 0.55, 0.75, 1.1 kW in base al tipo di pompa		
Velocità	10-80 rpm (rango 0-100 rpm)		
Temperatura di servizio	40 a 200°C (230°C opzionale)		
Controllo di temperatura	RTD ±0,5°C		
Pressione massima di lavoro	80 bar (1.160 psi)		
Valvola by-pass	Pneumatica o meccanica		
Potenza massima da installare	50	120	200
1 pompa singola/ 2 uscite	4.260/ per fase	6.060/ per fase	13.000W/ per fase
2 pompe singole/ 4 uscite	5.560/ per fase	8.260/ per fase	14.200W/ per fase
Funzioni esterne	Uscita temperature ok, Uscita di basso livello, Ingresso attivare standby, Inibitore presa esterna, Avviamento motore, Controllo della velocità, Uscita errori in scheda di pompaggio		
Requisiti elettrici	3N ~ 400V 50/60 Hz + PE		
Opzioni	Sistema di visualizzazione di torreta luminosa, Sistema di controllo del livello di adesivo, Sistema automatico di caricamento del serbatoio, Sistema pneumatico di controllo della pressione		
(*) A seconda del tipo di adesivo e condizioni di lavoro.			

DIMENSIONI



Per ulteriori informazioni, rivolgersi alla delegazione Focke Meler più vicina:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.

Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orcoyen - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company

CE



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID 9105030748