

Fácil uso del control de temperaturas



Amplia tapa para facilitar la carga

El diseño del conjunto grupo neumático-bomba garantiza que la presión del adhesivo sea homogénea y sin fluctuaciones

meler 

serie B4

GLUING
SOLUTIONS

‘Conectar y trabajar’

‘Conectar y trabajar’ es el concepto que ha guiado el diseño de este nuevo equipo fusor que posee las prestaciones necesarias para aplicaciones sencillas, tanto manuales como automáticas.

Dos versiones de bombeo

El equipo ‘B4’ se presenta en dos versiones de bombeo: pistón y engranaje. La versión pistón cuenta con regulador de presión de bombeo y manómetro accesibles desde el exterior. En la versión de engranaje, la válvula by-pass del equipo proporciona un elemento importante de seguridad al limitar la presión máxima del sistema, ajustable desde el exterior.

Control electrónico multifuncional

En el nuevo diseño del control electrónico se ha buscado continuar con la simplicidad de manejo por el usuario, como viene siendo característica de Meler.

Conexiones

Las conexiones eléctricas e hidráulicas a las mangueras en el ‘B4’ están ubicadas en la parte posterior del equipo, al lado contrario al panel de control, donde normalmente se encuentra la máquina principal. El equipo cuenta con dos conexiones hidráulicas para dos salidas de manguera-pistola.

Depósito

Tanto en su versión pistón como en la de engranaje, el equipo dispone de una amplia zona de carga del depósito, así como de un filtro y una válvula de purga para facilitar su limpieza. Sus amplias zonas de contacto interiores proporcionan un óptimo ratio de fusión.

Motor-bomba

El equipo ‘B4’ de engranaje tiene selector de marcha-paro de bomba y conexión externa de marcha-motor a través de contacto de máquina principal o gatillo de la pistola manual.

Compatibilidad

La compatibilidad sigue siendo una de las características principales del equipo ‘B4’. Se le ha dotado con la posibilidad de incorporar sondas Pt100 y Ni120 y por ello puede sustituir a cualquier equipo del mercado.



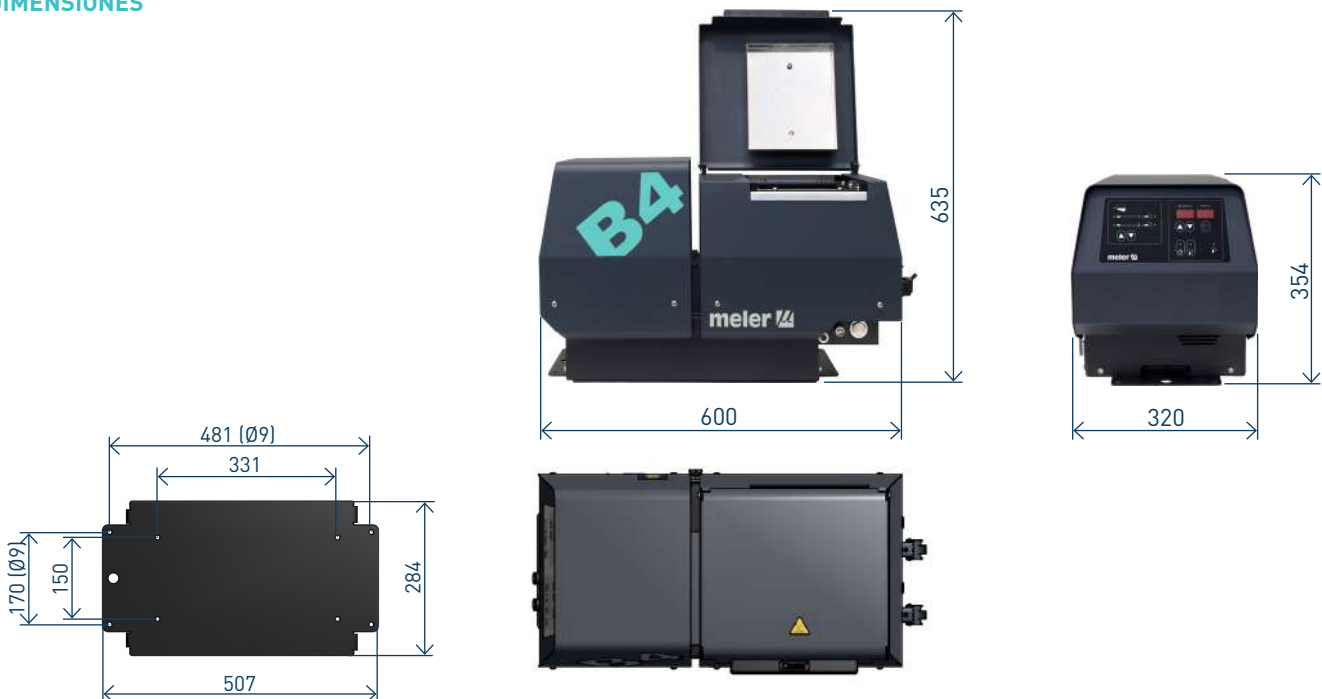
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	B4-P (pistón)	B4-E (engranaje)
Volumen del depósito	4 litros	4 litros
Capacidad de bombeo (según tipo de adhesivo)	29,3 kg/h bomba 7 cc	6 kg/h bomba 2 cc/rev (50 rpm)
Capacidad de fusión (según tipo de adhesivo)	6 kg/h	6 kg/h
Número de salidas	2	2
Rango de temperaturas	0 a 200 °C	40 a 200°C
Control de temperatura	RTD ±0,5 °C (±1 °F)	RTD ±0,5°C (±1°F)
Presión máxima de trabajo	81,6 bar (1183 psi)	40 bar
Potencia máxima a instalar (a 230 VAC)	3.680 W (16A)	3.680 W (16A)
Requerimientos eléctricos	LN ~ 230V 50/60 Hz + PE	LN ~ 230V 50 Hz + PE
Funciones externas	Salida temperatura ok Entrada bajo mantenimiento	Salida temperatura ok Entrada bajo mantenimiento Marcha/Paro Bomba
Dimensiones (LxAxH)	600x320x354 mm	600x320x354 mm
Peso	36 kg	38 kg

OPCIONES

Rango de temperaturas	40 a 230 °C	40 a 230 °C
Detector de nivel bajo	Sensor capacitivo (con baliza)	Sensor capacitivo (con baliza)
Cargador de granza automático	Sí	Sí
Control automático de presión (VP200)	Sí	No
Conector externo activación bomba	No	Sí

DIMENSIONES



Para más información contacte con su delegación Focke Meler más cercana:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Arazuri-Orkoien, c/B, nº3 A
E-31170 Arazuri - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
info@meler.eu - www.meler.eu

Focke Group

CE

