

# CANTHO

WELL MADE THINGS LAST LONGER



## CANTHO

**GRUPPO FUSORE DI HOT-MELT  
CON ELEVATA CAPACITÀ DI FUSIONE**

Fusore di hot-melt specificamente progettato per applicazioni nel settore del legno e per sistemi automatici di rilegatura. Grazie alla sua elevata capacità di fusione, fino a 5kg/h, può essere impiegato in applicazioni semplici o in processi molto complessi.

- Utilizzabile con adesivi PUR in blocchi da 2 kg con o senza involucro.
- Carico rapido di blocchi e colla in grani PUR o EVA (4000 cm<sup>3</sup> di capacità).

## CARATTERISTICHE

### PRINCIPALI

#### CAPACITÀ DI FUSIONE FINO A 5 KG/H

CANTHO SI DISTINGUE PER L'ECCEZIONALE CAPACITÀ DI PRODUZIONE E LA SEMPLICITÀ

- Adatto per la fusione di diversi adesivi a elevata viscosità
- Adesivi EVA e PUR in blocco o in colla in grani
- Sistema per segnalare e/o controllare il livello dell'adesivo fuso
- Viene fornito con o senza un pannello di controllo
- Bassi costi di manutenzione e lunga durata

#### FACILITÀ DI INTEGRAZIONE IN LINEA

SI ADATTA ALLE ESIGENZE DEI CLIENTI E DEI PROCESSI, MASSIMA FLESSIBILITÀ NELL'APPLICAZIONE

- Il peso contenuto facilita le operazioni di integrazione da parte dell'utente
- Fusore di dimensioni ridotte
- L'interno dell'apparecchiatura facilmente accessibile agevola l'estrazione del blocco di adesivo

#### FACILITÀ DI UTILIZZO E MANUTENZIONE

L'ASSENZA DI ANGOLI CIECHI NEL DISEGNO DI CANTHO CONSENTE ALL'OPERATORE DI ESEGUIRE LA PULIZIA SENZA FATICA

- Sicuro e di facile utilizzo

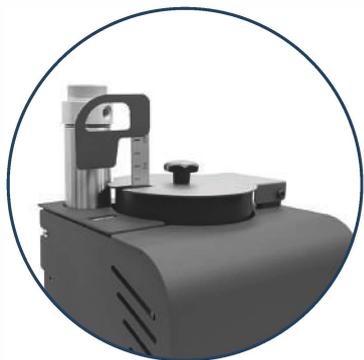
## VANTAGGI

### CANTHO

- Ottima accessibilità
- Pulizia facile e veloce
- Eccellente rapporto qualità/prezzo
- Costi di manutenzione contenuti
- Efficiencia de fusión
- Incollaggio con o senza inliner
- Facilità di integrazione nella linea
- Facilità cambio adesivo/colore

## PUNTI CHIAVE

SENZA PISTONE



## DIMENSIONI

APPARECCHIATURA



## APPLICAZIONI

CANTHO



APPLICAZIONI  
SU LEGNO



RILEGATURA

## CARATTERISTICHE

TECNICHE

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| Temperatura di esercizio          | 20... 160° C per PUR/ 20...210° C per altri adesivi |
| Capacità di fusione*              | Fino a 5 kg/h                                       |
| Allacciamento dell'aria compressa | 5...6 bar   |
| Tipo di sensore di temperatura    | Pt100 o Ni120                                       |
| Tensione di alimentazione         | 230 VAC, L+N+PE o L1+L2+PE                          |
| Potenza di riscaldamento          | 2400 W  |
| Temperatura ambiente              | 5... 40° C  |
| Peso approssimativo               | 29 kg   |

\*In base al tipo di adesivo.