

Geschwindigkeitsregelung durch integrierte Pumpenkarte

Einfache Handhabung zur Steuerung von Temperaturen

Optionales System zur Erfassung des niedrigen Füllstandes mittels Signalleuchte

Druckluftzylinder für optimalen Kontakt zwischen Blöcken und Schmelzgitter. Mit Stab zur Erkennung des Blockendes

Die Drehung des Behälterdeckels ermöglicht einen schnellen und einfachen Austausch der Klebstoffblöcke



Pflegeleichter Teflon-Reservetank mit 0,45l Fassungsvermögen

B4 NON STOP

B4 SERIES

Für Anwendungen mit geringem Klebstoffverbrauch und längeren Produktionsunterbrechungen
Einfache elektronische Steuerung
Verfügbar für Pt100 und Ni120
Komplett steuerbarer Motor

GLUING SOLUTIONS

Das Gerät B4 Non Stop von Meler arbeitet mit reaktiven Klebstoffen auf der Basis von Polyurethan (PUR) in mit Aluminiumfolie umwickelten Blöcken mit zwei Kilo und mit einem maximalen Durchmesser von 130 mm.

Das einfache Design des B4 bietet Sicherheit, Präzision und einfache Handhabung. Darüber hinaus bietet es eine unkomplizierte Instandhaltung, einfache Reinigung und es hinterlässt keine Klebstoffabfälle.

Das Konzept 'Schmelzen nach Bedarf' ermöglicht eine Produktion mit längeren Unterbrechungen. Nach dem teilweisen Verbrauch des Klebstoffblocks kann das Gerät gestoppt und die Produktion nach einigen Stunden oder Tagen erneut aufgenommen werden*. Das B4 Non Stop von Meler schmilzt nur den für den Auftrag erforderlichen Klebstoff und schützt den restlichen Block vor Hitze. Eine zusätzliche Zuführung von Trockenluft oder Stickstoff ist nicht erforderlich, da das Druckzylindersystem luftdicht ist und die restliche Klebstofftasche geschützt wird. Das Druck- und

Schmelzsystem ermöglicht den vollständigen Verbrauch des Klebstoffblocks und verhindert damit den Verlust von PUR-Klebstoff.

Elektronische Steuereinheit

Die elektronische Steuerung der Geräte B4 Non Stop erlaubt eine präzise Temperaturkontrolle zwischen 40 und 200 °C und passt den Klebstofffluss der Motor-Pumpen-Einheit manuell oder automatisch an die Auftragsanforderungen an.

Hauptanwendung

Das Gerät B4 Non Stop wird für manuelle und automatische Anwendungen mit geringem Klebstoffverbrauch angewendet, wie zum Beispiel dem Verleimen von Klarsichtverpackungen im Grafikdesign, Montage von Produkten für die Automobilindustrie und Holzarbeiten wie Kantenbeileimung etc.

* Nähere Einzelheiten zum Betrieb finden Sie in der Betriebsanleitung

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|--|
| Behältervolumen..... | Für Blöcke mit Durchmesser 130 mm |
| Fassungsvermögen des Reservebehälters..... | 450 cm ³ |
| Pumpleistung (*)..... | 12 l/Std. Pumpe 2 cc/rev (bei 100 U/min) |
| Schmelzvermögen (*)..... | 5 kg/Std. |
| Anzahl Ausgänge..... | 2 |
| Pumpengeschwindigkeit..... | 0-100 U/min (empfohlen 10 bis 80 U/min) |
| Temperaturintervall..... | 40 bis 160°C |
| Temperatursteuerung..... | RTD ±0,5°C (±1°F) |
| Maximaler Betriebsdruck..... | 80 bar (1160 psi) |
| Maximal installierbare Leistung (bei 230 VAC)..... | 3.680 W (16A) |
| Elektrische Voraussetzungen..... | LN ~ 230VAC 50/60 Hz + PE |
| Hydraulische Anschlüsse..... | 9/16 18 UNF |
| Externe Funktionen..... | Temperatur OK, Aktivierung von Stand-by, Einschalten des Motors, Motorsollgeschwindigkeit und Ausgang Pumpenkarte Fehlern |
| Abmessungen (LxBxH)..... | 600 x 320 x 840 |
| Gewicht..... | 60 kg |

Optionen

A. Füllstandsensor mit Leuchtmelder zeigt an, wenn der Klebstoffblock aufgebraucht ist.

B. Es ist möglich, über den Auslöser der Manueller Applikator, das ON/OFF des Motor-Pumpen-Ensembles zu steuern.

[*] Abhängig vom Klebstofftyp.

ABMESSUNGEN



Für weitere Informationen melden Sie sich bitte bei Ihrem zuständigen Focke Meler Vertreter:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
 Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
 E-31160 Orkoién - Navarra - Spain
 Phone: +34 948 351 110
 Fax: +34 948 351 130
 info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company

CE

