

Platines de contrôle pour la température, le pompage et le vérin pousseur

meler 

Pour le nettoyage, l'ensemble trémie et grille peut se retirer facilement.

Raccordement électrique pour libérer la totalité de l'ensemble trémie et grille



Contrôle de la pression
pneumatique pour vanne by-pass
Contrôle de la pression pneumatique pour
vérin pousseur

**MICRON
NON STOP**

GLUING
SOLUTIONS

Travaille avec des colles à base de polyuréthane réactif (PUR) en bloc de deux kilos recouverts de papier aluminium avec un diamètre maximal de 128 mm.

Le nouveau bloc de colle peut être introduit sans interrompre le fonctionnement de l'unité et par conséquent, la production (système non-stop).

Le design simple de l'unité offre sécurité, précision et manipulation facile. De plus, sa maintenance et son nettoyage sont simples et la production de résidus de colle est limitée. Pour le nettoyage, l'ensemble trémie et grille peut se retirer facilement.

Le concept de « fusion à la demande » permet des cycles de production discontinue, fond uniquement la colle nécessaire à l'application.

Le niveau de colle désiré est garanti par deux systèmes de détection du niveau faible dans le réservoir.

Il est possible d'utiliser une large variété de pompes à engrenages.

L'unité est utilisée pour les applications manuelles et automatiques à basse consommation de colle, comme par exemple l'encollage de caisses dans le secteur des arts graphiques, l'assemblage de produits pour l'industrie automobile et les applications de travail du bois telles que la lamination de chants, etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Volume du réservoir.....	Pour blocs de 128 mm de diamètre	Options A. Il est possible de contrôler la vanne by-pass à l'aide d'une VP (valve proportionnelle) ou à travers un système de double pression. B. La gâchette du applicateur manuel peut être utilisée pour mettre en marche ou arrêter l'ensemble moteur-pompe.
Capacité de la cuve de réserve.....	870 cc (niveau max.); 210 cc (niveau d'alarme)	
Capacité de pompage (*).....	Entre 6 et 48 cm ³ /h	
Capacité de fusion (**)......	5,64 kg/h	
Nombre de sorties.....	2 o 4	
Vitesse de pompe.....	0-100 rpm (recommandé de 10 à 80 tr/min)	
Système de contrôle de pression.....	Vanne pneumatique	
Plage de températures (**)......	40 à 200°C	
Température maximale de contrôle.....	RTD ±0,5°C (±1°F)	
Pression maximale de travail.....	80 bar (1160 psi)	
Puissance maximale d'installation.....	2,8 kW/phase (1 pompe simple-2 sorties) 3,8 kW/phase (1 pompe simple-4 sorties)	
Alimentation électrique.....	3N ~ 400V 50/60 Hz + PE	
Branchements hydrauliques.....	9/16 18 UNF	
Connexions internes.....	Activación de standby, marche du moteur, vitesse du moteur	
Fonctions externes.....	Température OK, activation standby, sortie d'erreur, bloc de colle vide, marche du moteur	
Dimensions (LxWxH).....	755 x 375 x 1100	

(*) En fonction du type de pompe (1, 2.5, 4 o 8 cm³).

(**) En fonction du type de colle.

DIMENSIONS



Pour plus d'informations, contactez votre délégation Focke Meler le plus proche:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
 Pol. Arazuri-Orkoien, c/B, nº3 A
 E-31170 Arazuri - Navarra - Spain
 Phone: +34 948 351 110
 info@meler.eu - www.meler.eu

Focke Group

CE



Management System
 ISO 9001:2015



www.tuv.com
 ID: 3105030748