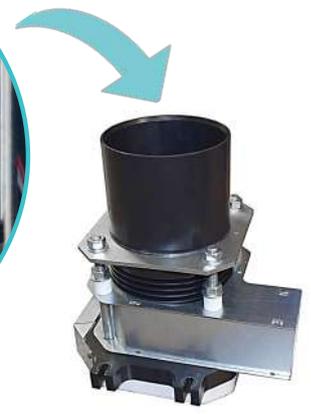


Bedienelemente für Temperatur, Pumpvorgang und Druckzylinder

meler 

Die Rost-Trichter-Einheit ist für die Reinigung leicht abzunehmen

Elektrischer Anschluss zum Entkoppeln der Rost-Trichter-Einheit



Luftdrucksteuerung des Bypassventils
Luftdrucksteuerung des Druckzylinders

MICRON NON STOP

GLUING SOLUTIONS

Das Gerät Micron Non Stop arbeitet mit reaktiven Klebstoffen auf der Basis von Polyurethan (PUR) in mit Aluminiumfolie umwickelten Blöcken mit zwei Kilo und mit einem maximalen Durchmesser von 128 mm.

Der neue Klebstoffblock kann hinzugefügt werden, ohne den Betrieb der Anlage, und damit die Produktion unterbrechen zu müssen (Non-Stop-System).

Das einfache Design bietet Sicherheit, Präzision und einfache Handhabung. Darüberhinaus bietet es eine unkomplizierte Instandhaltung, einfache Reinigung und es hinterlässt keine Klebstoffabfälle. Die Rost-Trichter-Einheit lässt sich zum Reinigen leicht entfernen.

Das Melt-on-Demand-Konzept ermöglicht eine Produktion mit längeren Unterbrechungen, schmilzt nur den für den Auftrag erforderlichen Klebstoff.

Der Füllstand der Klebstoffmenge wird mittels zweier Füllstandsensoren im Tank konstant gehalten und ermöglicht dadurch eine unterbrechungsfreie Produktion, auch bei Klebstoffwechsel.

Ein breites Portfolio an Zahnradpumpen ist nutzbar.

Das Gerät wird für manuelle und automatische Anwendungen mit geringem Klebstoffverbrauch angewendet, wie zum Beispiel dem Verleimen von Klarsichtverpackungen im Grafikdesign, Montage von Produkten für die Automobilindustrie und Holzarbeiten wie Kantenbeimung etc.

TECHNISCHE DATEN

Behältervolumen.....	Für Blöcke mit Durchmesser 128 mm
Fassungsvermögen des Reservebehälters.....	870 cc (Niveau max.); 210 cc (Alarmstufe)
Pumpleistung (*).....	Von 6 bis 48 cm ³ /h
Schmelzvermögen (**).....	5,64 kg/h
Anzahl Ausgänge.....	2 oder 4
Pumpengeschwindigkeit.....	0-100 rpm (empfohlen 10 bis 80 U/min)
Bypassventils.....	Pneumatisches Ventil
Maximale Steuertemperatur (**).....	40 bis 200°C
Temperatursteuerung.....	RTD ±0,5°C (±1°F)
Maximaler Betriebsdruck.....	80 bar (1160 psi)
Maximal installierbare Leistung.....	2,8 kW/Phase (1 einfachpumpe-2 Ausgänge) 3,8 kW/Phase (1 einfachpumpe-4 Ausgänge)
Elektrische Voraussetzungen.....	3N - 400V 50/60 Hz + PE
Externe Funktionen.....	9/16 18 UNF
Conexiones internas.....	Aktivierung von Stand-by, Einschalten des Motors, Motorsollgeschwindigkeit
Externe Funktionen.....	Temperatur OK, Aktivierung von Stand-by, Ausgang Fehlern, Klebstoffblock aufgebraucht, Sollgeschwindigkeit des Motors
Abmessungen (LxWxH).....	755 x 375 x 1100

Optionen

A. Das Bypassventil kann mittels Proportionalventil oder Druckausgleichsystem gesteuert werden.

B. Es ist möglich, über den Auslöser der Manuelle Applikator, das ON/OFF des Motor-Pumpen-Ensembles zu steuern.

(*) Abhängig vom Pumpentyp (1, 2,5, 4 oder 8 cm³).

(**) Abhängig vom Klebstofftyp.

ABMESSUNGEN



Für weitere Informationen melden Sie sich bitte bei Ihrem zuständigen Focke Meler Vertreter:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Arazuri-Orkoien, c/B, n°3 A
E-31170 Arazuri - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
info@meler.eu - www.meler.eu

Focke Group

CE



Management System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 3105030748

