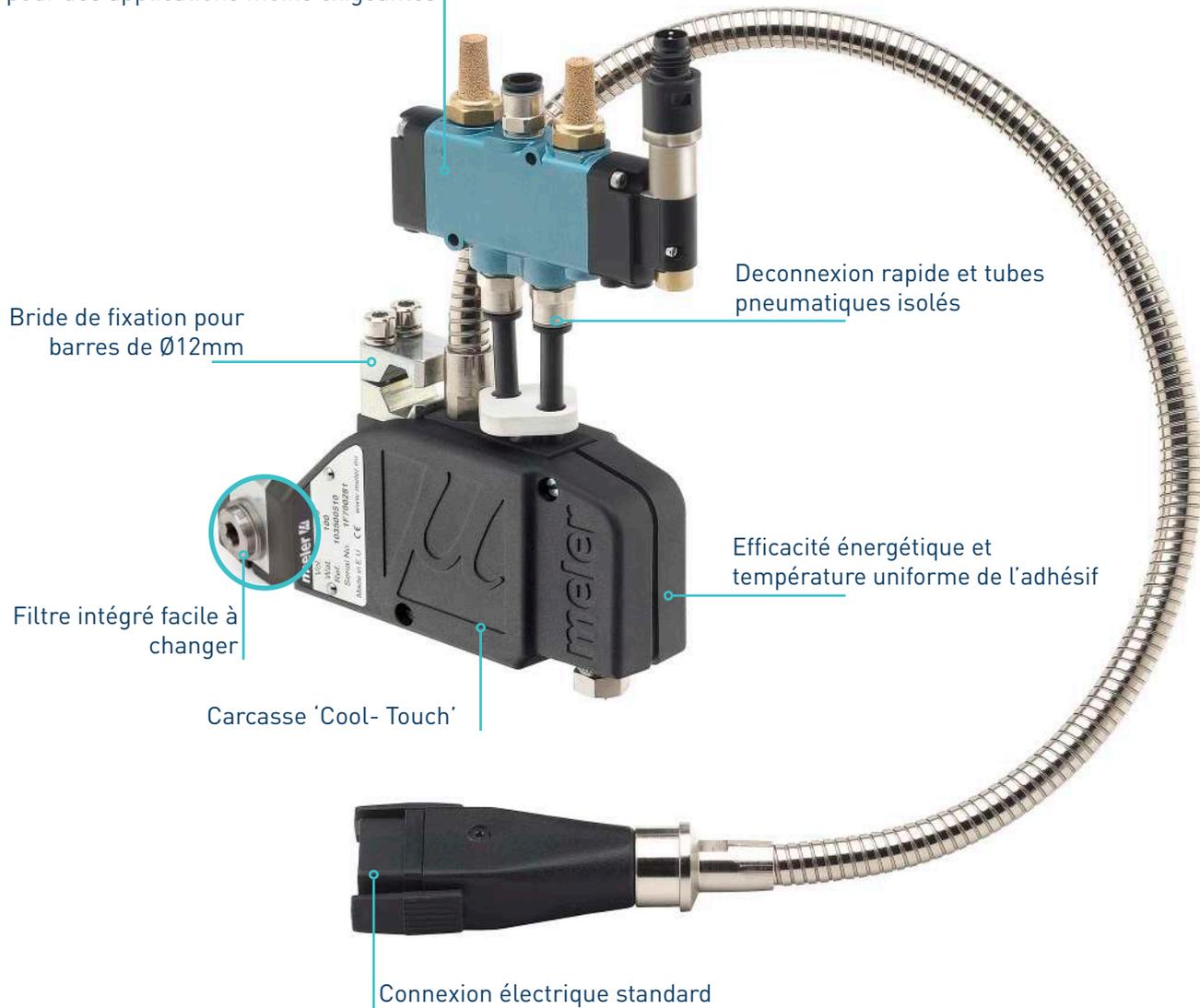


Electrovanne 5/2 haute vitesse pour des exigences précises ou 4/2 standard pour des applications moins exigeantes



**Applicateur de
microprécision
de haute vitesse**

Pour machines de haute vitesse
Application précise tant par point que par cordon
Haute répétabilité du temps de réponse

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Applicateur complet de Hot Melt pour les machines de haute vitesse pour les quelles la conception du module se combine avec les caractéristiques de l'électrovanne permettant ainsi une application précise tant par point que par cordon.
- Son temps de réponse réduit, la haute répétabilité du temps de réponse durant la durée de vie et la grande capacité de cycles (large vie moyenne), en fait un applicateur idéal pour les applications exigeantes comme dans l'emballage et l'industrie des arts graphiques.

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Les carcasses isolantes et tubes pneumatiques garantissent une réduction de l'énergie, en minimisant les pertes de chaleur, ainsi que les carcasses froides 'Cool-Touch' pour la sécurité de l'utilisateur.
- Grâce à cette capacité, on atteint une température uniforme ce qui le convertit en un applicateur avec une température très stable lors de l'utilisation en flux constant, bonne cohésion et adhésif non carbonisé ou détérioré.

FONCTIONNEMENT ET MAINTENANCE

- Le filtre est intégré pour éviter les bouchages de buse et est très facile à changer (changement de cartouche filtrante), ce changement se réalise sans démonter la connexion hydraulique du tuyau.
- Sa taille réduite permet une installation dans les endroits réduits sous les applicateurs standards ne peuvent s'adapter.
- L'applicateur de colle à haute cadence peut être équipé avec des modules de microprécision standard ou en cavité zéro. Les modules de microprécision standard offrent une haute flexibilité avec des buses interchangeables. Les modules de cavité zéro apportent une découpe optimale de l'adhésif.

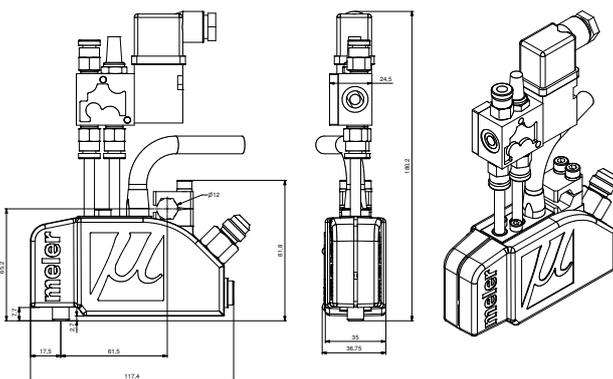
OPTIONS

- Pour les applications moins exigeantes, il existe une série d'électrovannes 4/2 voies.
- La sonde de température peut être indistinctement PT100 ou Ni120.
- La maille du filtre est disponible en 50, 100 et 200 mesh..
- Divers types de câbles et connecteurs sont disponibles pour les électrovannes.

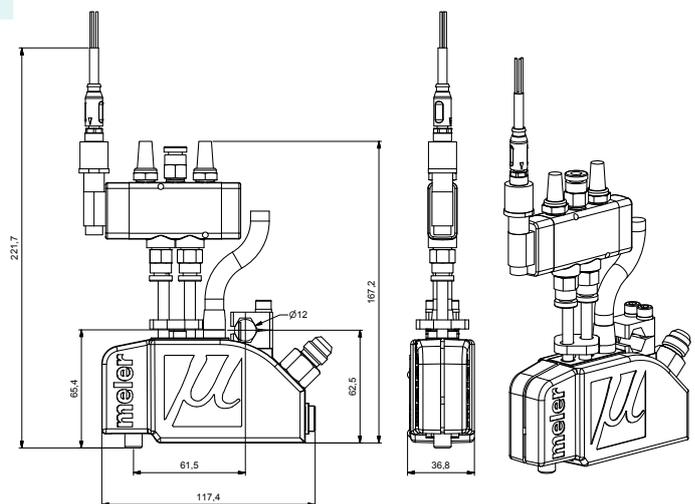
Nota: Pour plus d'informations sur les différentes options, veuillez consulter le configurateur de la gamme.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET DIMENSIONS

Temp. de fonctionnement maxi	200°C (392°F)	Connexion pneumatique	Prise rapide; tubes isolés
Contrôle de température	RTD ±0.5°C (±1°F)	Vitesse de travail (*)	8.500 points/ min
Tension d'alimentation	230 VAC, 50 Hz	Dimension mini de points (*)	2.6 mm
Puissance de chauffe	100 W	Bride de fixation	barre de Ø12 mm
Pression maximale de travail	81,6 bar (1.183 psi)	Poids	720 g, applicateur complet (ready to use)
Filtre	100 mesh (standard), intégré	(*) En fonction du type d'adhésif, programmeur de tirs et électrovanne.	
Pression d'air recommandée	6 bar; sec, propre et sans lubrification		
Tension de l'électrovanne	24 VDC		



Electrovanne 4/2 standard



Electrovanne 5/2 haute vitesse

Pour plus d'informations, contactez votre délégation Focke Meler le plus proche:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
 Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
 E-31160 Orkoien - Navarra - Spain
 Phone: +34 948 351 110
 Fax: +34 948 351 130
 info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company

