

Electroválvula 5/2 de alta velocidad para requerimientos de precisión o 4/2 estándar para demandas menos exigentes

Brida de fijación para barra de Ø12mm

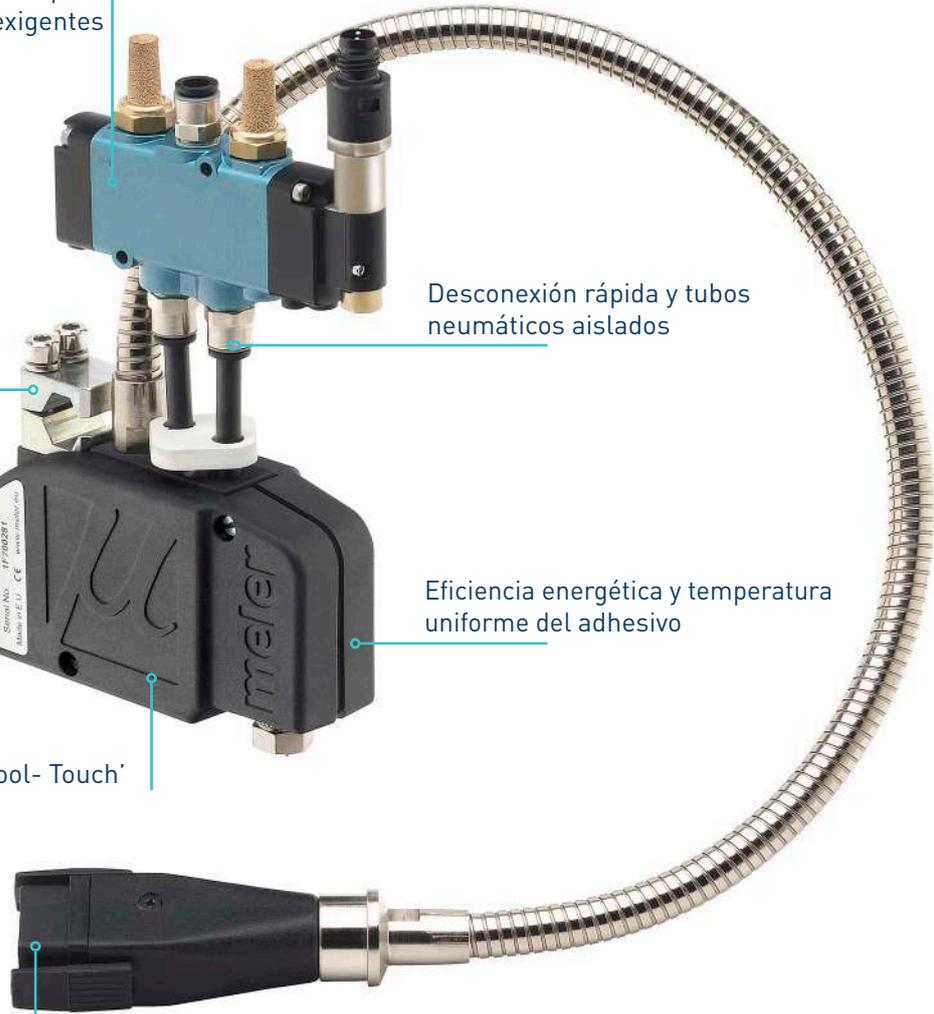
Desconexión rápida y tubos neumáticos aislados

Eficiencia energética y temperatura uniforme del adhesivo

Filtro integrado fácil de cambiar

Carcasas 'Cool-Touch'

Conexiones eléctricas estándar



GLUING
SOLUTIONS

Aplicador de
microprecisión
de alta velocidad

Para máquinas de alta velocidad
Aplicación precisa tanto de punto como de cordón
Alta repetibilidad del tiempo de respuesta

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Aplicador completo Hot Melt para máquinas de alta velocidad cuyo diseño de módulo se combina con las características de la electroválvula permitiendo una aplicación precisa tanto de punto como de cordón.
- Su reducido tiempo de respuesta para la activación, la alta repetibilidad del tiempo de respuesta durante su vida y la gran capacidad de ciclos (larga vida media), lo hace ideal para aplicaciones exigentes como en Embalaje e industria de Artes Gráficas.

EFICIENCIA ENERGÉTICA

- Las carcasas aislantes y tubos neumáticos garantizan una reducción de energía, minimizando las pérdidas de calor, así como las carcasas frías 'Cool-Touch' para la seguridad del operario.
- Debido a esta capacidad, se alcanza una temperatura uniforme lo que le convierte en un aplicador con temperatura muy estable durante la manipulación en términos de flujo constante, buena unión y adhesivo no carbonizado o degradado.

FUNCIONAMIENTO Y MANTENIMIENTO

- El filtro está integrado para evitar obstrucciones en la boquilla y es muy fácil de cambiar (repuesto de cartucho), se puede hacer sin desmontar la conexión hidráulica de la manguera del aplicador.
- Su tamaño reducido permite instalarse en sitios limitados donde otros aplicadores estándar no pueden adaptarse.
- El aplicador de alta velocidad puede equiparse con módulos de microprecisión estándar o de cavidad cero. Los módulos de microprecisión estándar ofrecen alta flexibilidad con boquillas intercambiables mientras que los módulos de cavidad cero proporcionan un corte óptimo del adhesivo.

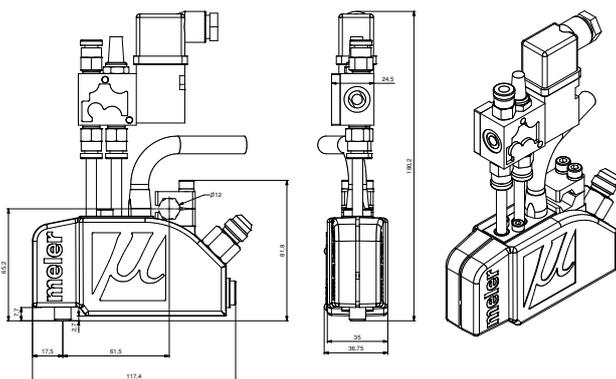
OPCIONES

- Para aplicaciones menos exigentes, se encuentran disponibles una serie de electroválvulas 4/2 vías.
- La sonda de temperatura puede ser opcionalmente PT100 o Ni120.
- La malla del filtro está disponible en tamaños de 50, 100 y 200 mesh.
- Para las electroválvulas están disponibles diversos cables y conectores.

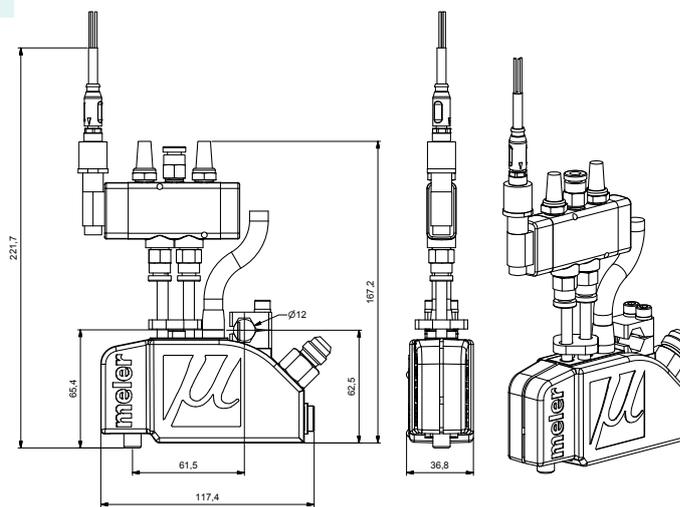
Nota: para más detalle de las diferentes opciones, consultar el configurador de la gama.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y DIMENSIONES

Temp. de funcionamiento máxima	200°C (392°F)	Conexión neumática	enchufe rápido; tubos aislantes
Control de temperatura	RTD ±0.5°C (±1°F)	Velocidad de trabajo(*)	8.500 puntos/ min
Voltaje de alimentación	230 VAC, 50 Hz	Dimensión mínima de punteado(*)	2.6 mm
Potencia de calentamiento	100 W	Brida de sujeción	barra de Ø12 mm
Presión máxima de trabajo	81,6 bar (1.183 psi)	Peso	720 g, aplicador completo (ready to use)
Filtro	100 mesh (estándar), integrado	(*) Depende del tipo de adhesivo, tipo de controlador de disparos y electroválvula.	
Presión de aire recomendada	6 bar; seco, limpio y no lubricado		
Voltaje de electroválvula	24 VDC		



Electroválvula 4/2 estándar



Electroválvula 5/2 alta velocidad

Para más información contacte con su delegación Focke Meler más cercana:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S.A.
Pol. Los Agustinos, c/G, nave D-43
E-31160 Orcoyen - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
Fax: +34 948 351 130
info@meler.eu - www.meler.eu

A Focke Group Company



Management System
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID: 9105930748

