

Empowering applicators
Empowering what matters

meler 

TESTINA PER BORDATURA REGOLABILI

by meler



Your Gluing Solutions Partner

TESTINA PER BORDATURA REGOLABILE by meler

AFFINCHÉ TUTTO SCORRA

PER UNA LAMINAZIONE PERFETTA DEI BORDI

L'applicatore regolabile di bordi è lo strumento perfetto per la lavorazione del legno. La soluzione più efficiente del mercato in grado di ridurre i fermi produttivi, per una produzione continua.



PUNTI CHIAVE



RIDUCE IL
CONSUMO DI
ADESIVO



MIGLIORA LA
QUALITÀ DEL
PROCESSO



RIDUCE LA
MANUTENZIONE



APPLICAZIONE
PRECISA
DELL'ADESIVO



RIDUCE I FERMII
MACCHINA

VANTAGGI

- **Sostituisce** il tradizionale sistema di applicazione dell'adesivo con rullo aperto.
- **Il supporto** consente un'installazione rapida e la regolazione sul pannello.
- **Larghezza** di applicazione regolabile con comando girevole.
- Per adesivi a base di **EVA, PUR o poliolefine**.

Soluzioni specializzate per l'applicazione di adesivi e guarnizioni nella lavorazione del legno.

PER AUMENTARE LA PRODUTTIVITÀ

RIDUZIONE DEI FERMI PRODUTTIVI

Il sistema di applicazione con laminazione permette di ridurre il numero dei fermi produttivi in confronto alle applicazioni a rullo.

RIDUZIONE DEGLI INTERVENTI DI MANUTENZIONE E PULIZIA

Miglioramento complessivo della manutenzione e della pulizia.

INSTALLAZIONE E REGOLAZIONE

Sistema regolabile che consente di modificare rapidamente e facilmente la larghezza di uscita dell'adesivo (fino a 100 mm), facilitando la produzione di serie molto brevi di pannelli di diversi spessori.

MAGGIORE EFFICIENZA

RIDUZIONE DEL CONSUMO DI ADESIVO

Maggiore precisione nell'applicazione, per una distribuzione omogenea e uniforme sull'intera superficie del bordo.

RIFINITURA E DURABILITÀ

L'applicazione di adesivi e poliuretani reattivi (PU/PUR) permette una migliore rifinitura e una maggiore protezione dall'umidità.

PROCESSO

LAMINAZIONE DEI BORDI

La laminazione dei bordi è un processo molto comune nella produzione di componenti per mobili, nello specifico per la fabbricazione di pannelli di legno. I bordi servono ad eseguire la rifinitura finale e a migliorare sia l'estetica che la durabilità in funzione delle condizioni ambientali.

Per farlo, in queste applicazioni è molto comune utilizzare adesivi reattivi. Gli adesivi PUR sono molto importanti per migliorare la qualità e la durabilità del mobile.



ADATTALO ALLA TUA LINEA DI PRODUZIONE

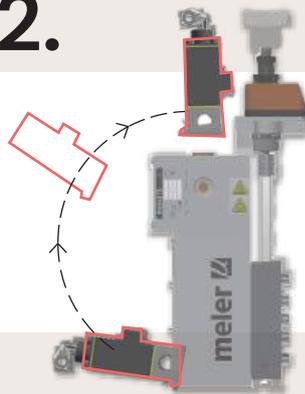
1.



REGOLAZIONE

Regolazione accessibile e precisa della larghezza di laminazione.

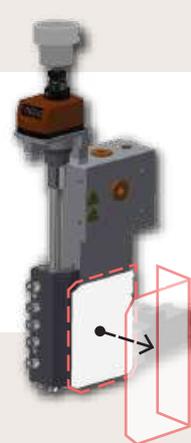
2.



FLESSIBILITÀ

La posizione trasversale del modulo migliora la qualità dell'applicazione dell'adesivo. Esiste anche un modello con modulo situato nella parte superiore.

3.



RIDUZIONE DEI COSTI DI MANUTENZIONE

La lamina di protezione della testina, a contatto costante con il pannello, può essere sostituita facilmente svitando alcune viti.

SPECIFICHE TECNICHE

Temperatura di esercizio massima	200°C (392° F)
Pressione di esercizio massima	90 bar (1305 psi)
Larghezza di applicazione massima	da 60 a 100mm
Controllo dei sensori di temperature	±0,5 °C (±1° F)
Tipo di sensore di temperatura	Pt-100 o Ni-120
Intervallo di temperature	230 VAC, 50/60 Hz
Potenza di riscaldamento	350 W
Pressione pneumatica massima	6 bar
Tensione di controllo	24 VDC

Regolazione della larghezza di laminazione

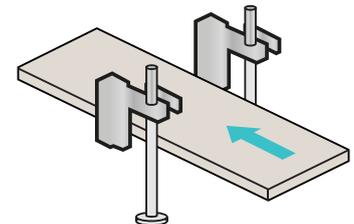
0 - 60 mm

0 - 100 mm

Sensori di temperatura

Pt-100 / Ni-120

Orientamento



Progettato a sinistra o a destra in base alle esigenze del cliente

PRODOTTO FINALE

PANNELLI PER TAVOLI

