



KONTINUIERLICHE LAMINIER-APPLIKATOREN

SORTIMENT FESTER UND
VERSTELLBARER KÖPFE

WIR ERWEITERN DIE GRENZEN DER BRANCHE

ZUVERLÄSSIG
DAUERHAFT
FLEXIBEL

SMARTES DESIGN

- Verbesserte Klebstoffverteilung
- Mechanisches Regelsystem
- Geringere Wartungs- und Ersatzteilkosten

THERMISCHE EFFIZIENZ

- Effizienter Anordnung der Widerstände
- Unabhängige Temperaturregelung
- Gleichmäßigere Verteilung

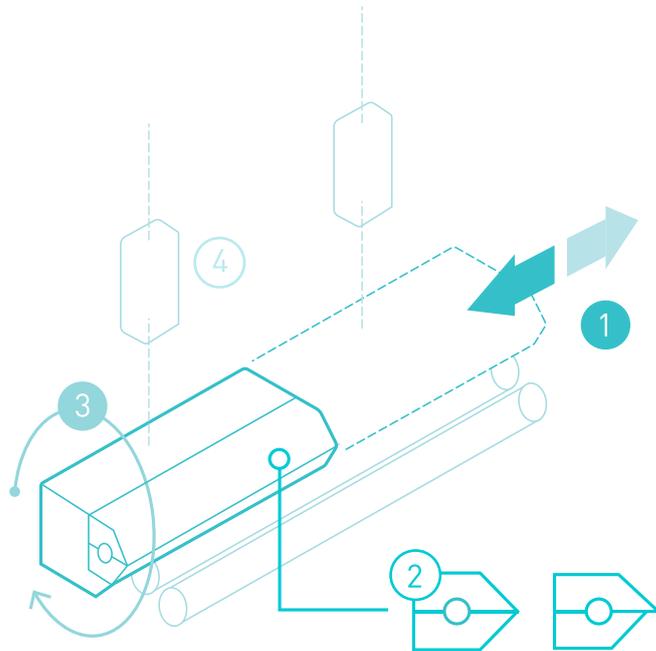
GROßE AUSWAHL

- Vielfältige Flächenauftragsbreiten
- Einstellbarkeit von Position, Geometrie, Regulierung, etc.
- Breites Angebot an zusätzlichem Zubehör
- Spezialisierung nach Branchen



FLEXIBILITÄT DER KONFIGURATION

Zur Lösung jeglicher industrieller Bedürfnisse



OPTIONS



Kontinuierliche laminier-applikatoren (350 mm) - Integrationssystem (Träger und Zylinder)

- 1. GROBE AUSWAHL
- 2. GEOMETRIE DER RAKELLIPPE
- 3. KOPFPOSITION
- 4. OPTIONEN - INTEGRATIONSSYSTEM

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Laminierbreite	Körper (Maß A): 0-200; 0-350; 0-550; 100-900; 100-1200; Körper (Maß B): 300-1400; 500-1700; 1000-2000; 1200-2300; 1300-2600; 1500-3000
Optimale Geschwindigkeit der Laminierung*	SLOT version: 5÷40m/min Einstelbar verion: 20÷60m /min
Laminier-Flächengewicht	Min: 10÷13g/m ² (in Funktion des Klebers) Máx: ~200g/m ² (in Funktion des Klebers)
Präzisionstoleranz entlang des Flächenauftrags	Bei bis zu 40 g/m ² : ±2 g/m ² Bei mehr als 41 g/m ² : ±5 %; (bei Viskositäten von 50 mPa.s)
Viskositätsbereich	1.500 - 70.000 mPa.s
Betriebsdruck	6 bar
Temperaturbereich	40°C ÷230°C (standard 200 °C)
Stromversorgung	LN 230V 50/60Hz +PE
Temperaturregelung des Applikators	RTD ±0.5°C (±1 °F)Pt100/Ni120
Anzahl Einlässe	2 Klebstoffeinlässe ab 1700 mm
Kompatible Klebstofftypen	PSA, PUR-HM, EVA, APA0, CoPA und Copolyester
Kompatible Trägermaterialien	Papier, PP, Al, PVC, HPL, PET, TNT, Textilien, Schaumstoff
Filter-System	50/100/200 Mesh (Standard), eingebaut
Versionen	> Fest (mit motorisierter Stange, mit Muster-Laminierfolie) > Einstellbar - Standard (0 bis 350 mm)

*Für andere Geschwindigkeiten bitten Sie um neue technische Spezifikationen an dem Fachmann