



GLUING SOLUTIONS

Cargador de granza

Mantenimiento automático del nivel de carga en fusores de hot melt.
Ausencia de contaminación y carbonizaciones.
Sistema de alarma que permite controlar posibles fallos en la carga o del vaciado completo del contenedor para su reposición.
Posibilidad de **configurar la instalación** con un contenedor de 50 kg de capacidad con objeto de dar **mayor autonomía al sistema** (opcional).

Mantenimiento automático del nivel de carga en fusores de hot melt

Los cargadores de granza son accesorios que están diseñados para ser instalados en cualquier equipo fusor Meler. Ofrecen grandes ventajas al usuario ya que garantizan un nivel mínimo de adhesivo en el interior del depósito, eliminando el llenado manual por parte del usuario. Esto conlleva un ahorro de tiempo para el operario y reduce el riesgo de lesiones por quemaduras gracias al sistema automático de llenado. Un sensor dentro del depósito detecta el nivel bajo de adhesivo y envía una señal al sistema de succión para que se transfiera una carga de granza al depósito fusor. Esta operación se detiene cuando el sensor detecta un nivel correcto de adhesivo.

Ausencia de contaminación y carbonizaciones / Cuidado del adhesivo

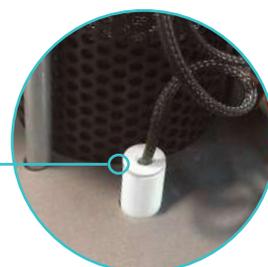
Gracias a la carga automática de adhesivo se realizan aportes al equipo según las necesidades de la aplicación y, en todo momento, se mantiene un nivel mínimo de adhesivo fundido. Este sistema totalmente cerrado impide la contaminación por residuos y la degradación del adhesivo. Además facilita las tareas de carga al usuario.

Sistema de alarma

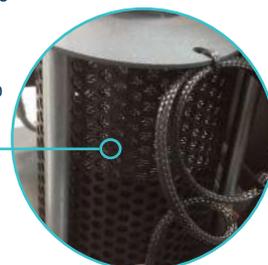
El equipo emite una señal tanto luminosa como acústica para advertir del nivel bajo de adhesivo, posibles fallos en la carga o ausencia de granza en el contenedor para su reposición. La señal acústica se puede cancelar mediante el pulsador correspondiente. Una vez subsanada la incidencia, la señal luminosa se desactiva al rearmar la unidad mediante el pulsador de "reset".



Sensor de nivel fiable y preciso



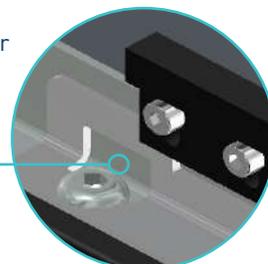
Filtro incorporado para evitar emisiones de partículas y polvo al exterior



Sistema vibratorio para evitar la compactación del adhesivo



Conjunto abatible para el acceso al interior del depósito del fusor con detección magnética de cierre



CONTENEDOR (Opcional)

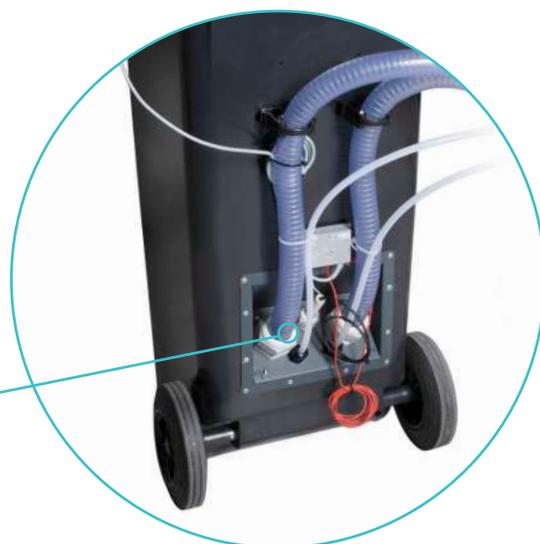
› Capacidad: 50 kg

Rejilla opcional



Visibilidad del nivel de adhesivo

Tubo de aspiración integrado en el cubo

**CARACTERÍSTICAS**

- › Tubo de aspiración integrado en el contenedor con vibración para evitar la compactación del adhesivo.
- › Fácil acceso de carga con tapa abatible.
- › Dispone de ruedas que facilitan su movilidad.
- › Ventana frontal para la visualización del nivel de adhesivo.

ACCESORIOS OPCIONALES

- › Detector de nivel mínimo en el interior del contenedor para su recarga.
- › Reset remoto: Utilizado para reiniciar la carga de granza tras activarse las alarmas, en situaciones en las que el equipo se encuentra en zonas inaccesibles para el usuario.
- › Rejilla opcional para facilitar el paso del adhesivo sin llegar a compactarse.
- › Permite hasta dos salidas de adhesivo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo de adhesivo	Pastillas o perlas de hasta 12 mm	
Máxima longitud de transferencia	25 m (*)	
Máxima altura de transferencia	8 m (*)	
Máxima velocidad de recarga	400 kg/h (*)	
Dimensiones estándar de tubo	Ø 30 mm x 4 m	
Presión de aire recomendada	6 bar (aire seco, filtrado, sin lubricar)	
Consumo a 6 bar	360 l/min (cargando)	
Alimentación eléctrica del sistema	1N ~ 230V 50/60 Hz+ PE	
Capacidad del contenedor (opcional)	50 kg	
Unidades fusoras	para toda la gama "meler"	
Dimensiones	Caja de control + boca de carga	Boca de aspiración del cargador
	190 x 290 x 210	556 x 100 x 90
Filtro	20 mesh (<1mm)	
(*) Dependiendo del tipo y forma del adhesivo		

Para más información contacte con su delegación Focke Meler más cercana:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S. A.
Pol. Arazuri-Orkoien, c/B, nº3 A
E-31170 Arazuri - Navarra - Spain
Phone: +34 948 351 110
info@meler.eu- www.meler.eu

Focke Group

