



GLUING SOLUTIONS

Automatische Klebstoffbefüllung

Automatische Aufrechterhaltung des Füllstands in Schmelzklebstoff-Schmelzgeräten.
Frei von Verschmutzungen oder Verkräckerungen.
Ein Alarmsystem ermöglicht die Kontrolle über mögliche Fehler bei der Befüllung oder der vollständigen Entleerung des Behälters.
Möglichkeit der **Konfiguration mit einem Behälter** mit einer Kapazität von 50 kg für **mehr Autonomie des Systems** (optional).

Automatische Aufrechterhaltung des Füllstands in Schmelzklebstoff-Schmelzgeräten

Bei den Granulatförderern handelt es sich um Zubehör, das für den Einbau in allen Schmelzgeräten von Meler entworfen wurde. Sie bieten großen Nutzen, da sie einen Mindestfüllstand an Klebstoff im Tank sicherstellen, sodass keine manuelle Beschickung durch das Bedienpersonal erforderlich ist. Das führt zu Zeitersparnis für das Bedienpersonal und ein geringeres Risiko für Verbrennungen dank des automatischen Befüllungssystems. Ein Fühler im Tank erkennt einen niedrigen Klebstofffüllstand und sendet ein Signal an das Saugsystem, damit eine Ladung Granulat an den Schmelztank gesendet wird. Dieser Vorgang wird gestoppt, wenn der Fühler einen ausreichenden Füllstand an Klebstoff erkennt.

Frei von Verschmutzungen oder Verkrätkungen / Konservierung des Klebstoffs

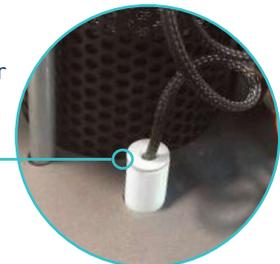
Dank der automatischen Klebstoffbefüllung werden die Mengen nach Anwendungsbedarf an die Anlage gesendet, und zu jedem Zeitpunkt ist ein Mindestfüllstand an geschmolzenem Klebstoff gewahrt. Dieses komplett geschlossene System verhindert eine Verschmutzung durch Rückstände und eine Leistungsminderung des Klebstoffs. Darüber hinaus erleichtert es dem Bedienpersonal die Befüllung.

Alarmsystem

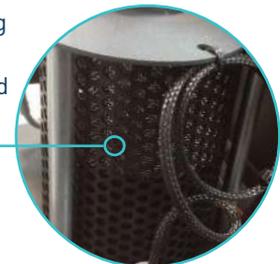
Die Anlage entsendet ein visuelles und ein akustisches Signal, um auf niedrigen Klebstofffüllstand, mögliche Befüllungsfehler oder fehlendes Granulat im Behälter hinzuweisen. Das akustische Signal kann über die entsprechende Taste abgestellt werden. Nach Behebung der Störung schaltet sich das visuelle Signal beim Zurücksetzen der Einheit über die Reset-Taste aus.



Füllstandssensor
und präziser
Füllstandsfühler



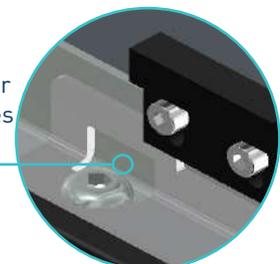
Eingebauter Filter
zur Verhinderung
der Freisetzung
von Partikeln und
Staub



Vibrationssystem
zur Verhinderung
des Verdichtungs
des Klebstoffs



Klappbare
Baugruppe
für den Zugriff
auf das
Tankinnere des
Schmelzgeräts
mit magnetischer
Überwachung des
Verschlusses



BEHÄLTER (Optional)

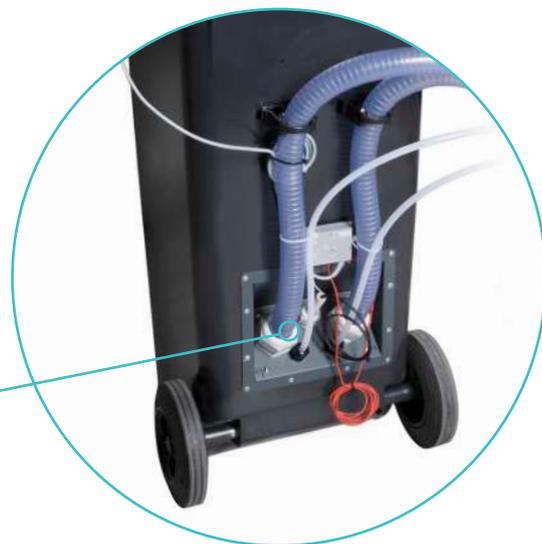
› Fassungsvermögen: 50 kg

optionales Gitter



Anzeige des Klebstofffüllstands

Saugleitung im Behälter

**EIGENSCHAFTEN**

- › Saugleitung im Behälter mit Vibration zur Vermeidung der Verdichtung des Klebstoffs.
- › Leichter Zugang für die Befüllung mit Klapptankdeckel.
- › Räder für mehr Beweglichkeit.
- › Fenster vorne zur Anzeige des Klebstofffüllstands.

OPTIONALES ZUBEHÖR

- › Fühler für niedrigen Füllstand im Behälter für die Beschickung.
- › Remote Reset: Zur Wiederaufnahme der Befüllung mit Granulat nach Aktivierung der Alarmmeldungen in Fällen, in denen sich die Anlage in für das Bedienpersonal unerreichbaren Bereichen befindet.
- › Optionales Gitter für erleichterten Durchgang des Klebstoffs, ohne sich zu verdichten.
- › Ermöglicht bis zu zwei Klebstoffausgänge.

TECHNISCHE DATEN

Klebstoffart	Tabletten oder Perlen bis zu 12 mm	
Maximale Übertragungslänge	25 m (*)	
Maximale Übertragungshöhe	8 m (*)	
Maximale Befüllungsgeschwindigkeit	400 kg/h (*)	
Standardabmessungen der Leitung	Ø 30 mm x 4 m	
Empfohlener Luftdruck	6 bar (trockene Luft, gefiltert, ohne Schmierung)	
Verbrauch bei 6 bar	360 l/min (befüllt)	
Stromversorgung des Systems	1N ~ 230V 50/60 Hz+ PE	
Fassungsvermögen des Behälters (Optional)	50 kg	
Schmelzgeräte	für die gesamte Produktpalette von Meler	
Abmessungen	Bedienfeld + Befüllöffnung	Saugöffnung
	190 x 290 x 210	556 x 100 x 90
Filter	20 mesh (<1mm)	
(*) Abhängig von Art und Form des Klebstoffs		

Für weitere Auskünfte wenden Sie sich bitte an Ihre nächstgelegene Niederlassung von Focke Meler:

meler 

Focke Meler Gluing Solutions, S. A.
 Pol. Arazuri-Orkoien, c/B, nº3 A
 E-31170 Arazuri - Navarra - Spain
 Phone: +34 948 351 110
 info@meler.eu - www.meler.eu

Focke Group



Management System
 ISO 9001:2015
 www.tuv.com
 ID: 9000018545

